

# INSPEÇÃO INDUSTRIAL



Cada vez mais empresas adotam a inspeção industrial como uma forma inteligente de prevenção de riscos relacionados tanto à segurança dos colaboradores como também ao funcionamento de máquinas e demais itens utilizados como material de trabalho.

Para isso, a ação tem como foco vistoriar possíveis erros e otimizar seus materiais, equipamentos e instalações como também a vida dos colaboradores. A segurança do trabalho, por exemplo, tem como foco garantir a integridade física e mental dos indivíduos.

Multinacionais ou grandes empresas de diferentes áreas possuem diversas ramificações, com grandes equipes que cada vez mais veem a necessidade de aprimorarem os seus serviços, por meio de equipamentos inseridos na automação industrial.

## O que é inspeção industrial !

Caracterizado como um conjunto de ações, a inspeção industrial visa monitorar pontos ou **erros em relação à máquina, instalações e serviços**, garantindo o funcionamento correto dos elementos de fábricas ou outros tipos de empresas.

Em outros termos, ela funciona como uma espécie de fiscalização que evita danos. Além disso, é essencial, pois, contribui com o desempenho e a segurança dos funcionários e no dia a dia das demandas externas e internas.

A manutenção industrial, por exemplo, é executada de maneira preventiva e identifica riscos, como falhas relacionadas a equipamentos.

Entretanto, ainda é comum que empresas deixem de realizar as verificações de forma diária, muitas vezes por falta de conhecimento ou planejamento estratégico. Essa defasagem, além de potencializar os custos, ainda colabora com o risco de acidentes.

Vale ressaltar que ao não vistoriarem os equipamentos, a produtividade também é afetada. Isso porque ela interfere nos resultados e na entrega para clientes como também na reputação da marca no mercado.

Cada inspeção industrial é destinada para uma importância diferente. Visto que um negócio, seja de pequeno, médio ou grande porte, possui diversas ramificações e setores dentro de um conglomerado só.

Basta pensar em uma fábrica. Por exemplo, quando vários mecanismos funcionam de maneira conjunta sem um acompanhamento direto em determinada área, as outras são automaticamente afetadas.

Portanto, sejam elas periódicas ou de rotina, é importante que as análises sejam realizadas por profissionais especializados. Assim, você conseguirá mapear riscos e identificar fatos possíveis de falhas. A seguir, conheça os principais tipos de inspeção industrial:

- Inspeção de equipamentos e instalações : é realizada com foco em garantir a produtividade. Sem o processo de análise, é possível que o funcionamento seja diretamente afetado.
- Inspeção de qualidade : é o principal ponto que deve ser inspecionado, principalmente em relação aos produtos, a fim de garantir que o cliente receba aquilo que espera. É muito comum que ao deixar erros passarem, o consumidor procure órgãos como o PROCON, por exemplo.
- Inspeção Predial : incluem prédios, salas, galpões e demais espaços com o intuito de verificar se as edificações são de fato seguras e suas instalações.

## Qual a importância da inspeção industrial?

Todas as inspeções industriais tem como foco garantir que uma organização funcione e fique livre de riscos que prejudiquem colaboradores, gestores, funcionários ou terceiros que fazem parte de um trabalho.

Para isso, é importante reconhecer a importância dessa área e aplicá-la no dia a dia com ações de forma íntegra e segura. A seguir, veja algumas outras vantagens relacionadas a inspeção:

- Prevenção de riscos
- Inserção de melhorias;
- Incentivo a segurança no trabalho;
- Eliminação de custos;
- Aumento da produtividade;
- Redução de pontos negativos.

Isso quer dizer que os processos de vistorias são a principal chave para que uma empresa, fábrica ou qualquer outro empreendimento esteja de fato segura, tanto com equipamentos e instalações como também em relação aos funcionários.

Portanto, é cada vez mais importante reconhecer a importância das vistorias, que além de otimizar processos e demandas, ainda conseguem identificar falhas ou problemas de diferentes graus, antes que ocorram.